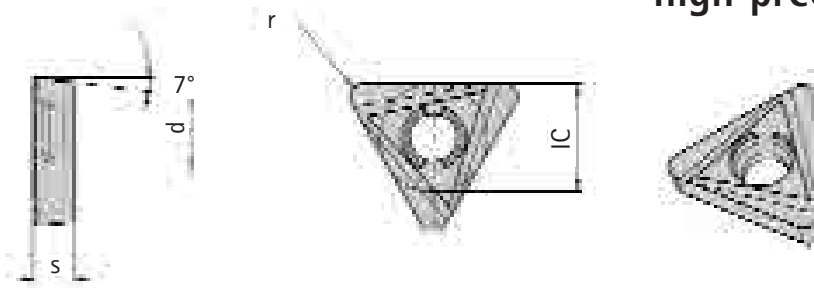


MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version TCXT



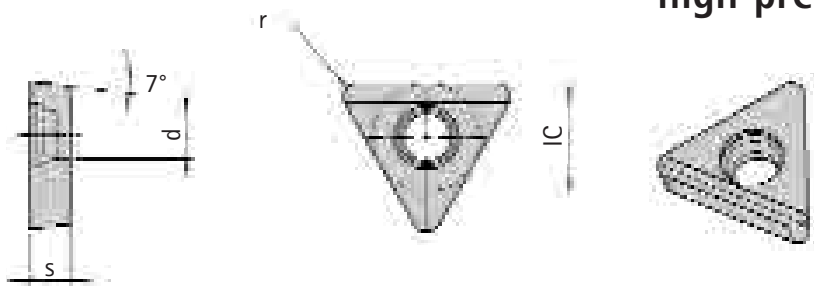
Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE		Cermet CT1
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2L							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8			30085612			30010956	steel
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8			30085613			30010957	
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8			30085614			30010958	
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3			30085615			30010959	
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3			30085616			30010960	
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3			30085617			30010961	
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2J							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8	30010752	30085618		30020116	30010882		cast iron
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8	30010753	30085619		30020117	30010883		
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8	30010754	30085620		30020118	30010884		
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3	30010755	30085621		30020119	30010885		
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3	30010756	30085622		30020120	30010886		
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3	30010757	30085623		30020121	30010887		
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2R							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8	30010758						non ferrous metal
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8	30010759						
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8	30010760						
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3	30010761						
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3	30010762						
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3	30010763						

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010758
or
50 off inserts TCXT090202F01L-2RN

Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version TCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE		Cermet CT1
edge preparation F01		cutting direction X			chip breaker 1L							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	6,4			30085636			30010968	steel
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	6,4			30085637			30010969	
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	6,4			30085638			30010970	
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	7,3			30085639			30010971	
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	7,3			30085640			30010972	
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	7,3			30085641			30010973	
edge preparation F01		cutting direction X			chip breaker 1J							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	6,4	30010788	30085642		30020148	30010906		cast iron
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	6,4	30010789	30085643		30020149	30010907		
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	6,4	30010790	30085644		30020150	30010908		
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	7,3	30010791	30085645		30020151	30010909		
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	7,3	30010792	30085646		30020152	30010910		
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	7,3	30010793	30085647		30020153	30010911		
edge preparation F01		cutting direction X			chip breaker 1R							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	6,4	30010794						non ferrous metal
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	6,4	30010795						
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	6,4	30010796						
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	7,3	30010797						
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	7,3	30010798						
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	7,3	30010799						

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010788
or
50 off inserts TCXT090202F01X-1JN

Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8