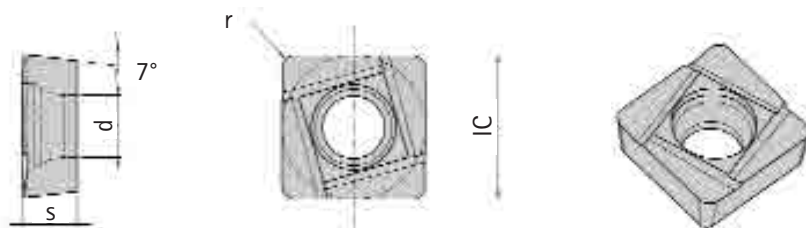


MAPAL indexable inserts

X grade

high precision MAPAL version SCXT/SPXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE		Cermet CT1
edge preparation F01						cutting direction L			chip breaker 2L			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9			30085578			30010918	steel
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0			30085579			30010919	
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0			30085580			30010920	
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0			30085581			30010921	
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0			30085582			30010922	
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0			30085583			30010923	
edge preparation F01						cutting direction L			chip breaker 2J			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	30010628	30085584		30020081	30010806		cast iron
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	30010629	30019101		30020082	30010807		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	30010640	30036294		30020083	30010808		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	30010641	30085585		30020084	30010809		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	30010642	30085586		30020085	30010810		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	30010643	30085587		30020086	30010811		
edge preparation F01						cutting direction L			chip breaker 2R			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	30010644						non ferrous metal
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	30010645						
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	30010646						
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	30010647						
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	30010648						
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	30010649						

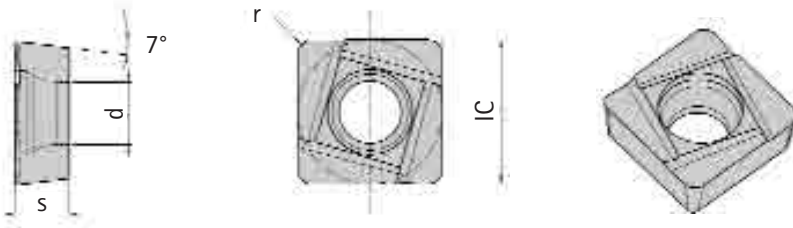
* $\alpha = 11^\circ$

ordering example: 50 off inserts – order no. 30085584
or
50 off inserts SPXT060304F01L-2JTE

Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version SCXT/SPXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	carbide coated			Cermet		
						TE	VF	W2	YE	CT1		
edge preparation F01		cutting direction R			chip breaker 2L							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9		30085588			30010924	steel	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0		30085589			30010925		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0		30085590			30010926		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0		30085591			30010927		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0		30085593			30010928		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0		30085594			30010929		
edge preparation F01		cutting direction R			chip breaker 2J							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	30010656	30014875		30020087	30010818	cast iron	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	30010657	30085595		30020088	30010819		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	30010658	30085596		30020089	30010820		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	30010659	30085597		30020090	30010821		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	30010660	30085598		30020091	30010822		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	30010661	30085599		30020092	30010823		
edge preparation F01		cutting direction R			chip breaker 2R							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	30010662					non ferrous metal	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	30010663						
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	30010664						
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	30010665						
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	30010666						
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	30010667						

* $\alpha = 11^\circ$

ordering example: 50 off inserts – order no. 30010662
or
50 off inserts SPXT060304F01R-2RN

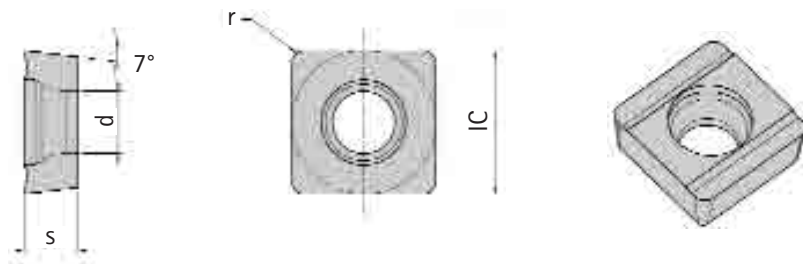
Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

MAPAL indexable inserts

X grade

high precision MAPAL version SCXT/SPXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	carbide coated			Cermet		
						TE	VF	W2	YE	CT1		
edge preparation F01						cutting direction X			chip breaker 1L			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	4,3		30085600			30010930	steel	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4		30085601			30010931		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4		30085602			30010932		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5		30085603			30010933		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5		30085604			30010934		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5		30085605			30010935		
edge preparation F01						cutting direction X			chip breaker 1J			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	4,3	30010674	30085606	30020093	30010830		cast iron	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010675	30085607	30016661	30010831			
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010676	30085608	30020094	30010832			
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010677	30085609	30020095	30010833			
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010678	30085610	30020096	30010834			
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010679	30085611	30020097	30010835			
edge preparation F01						cutting direction X			chip breaker 1R			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	4,3	30010680					non ferrous metal	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010681						
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010682						
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010683						
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010684						
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010685						

* $\alpha = 11^\circ$

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30085606
or
50 off inserts SPXT060304F01X-1JTE

Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8