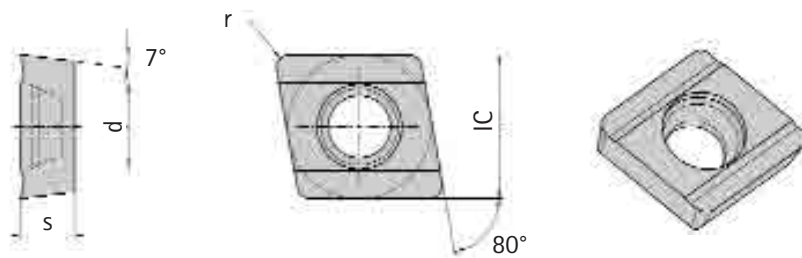


MAPAL indexable inserts

X grade

high precision MAPAL version CCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE	

edge preparation F01 cutting direction L chip breaker 1L

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3			30085543			30010936	steel
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3			30085544			30010937	
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3			30085546			30010938	
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4			30085548			30010939	
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4			30085549			30010940	
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4			30085550			30010941	
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5			30085551			30010942	
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5			30085552			30010943	
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5			30085553			30010944	
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5			30085554			30010945	

edge preparation F01 cutting direction L chip breaker 1J

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010692	30085555		30019582	30010842		cast iron
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010693	30015165		30020098	30010843		
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010694	30085556		30020099	30010844		
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010695	30085557		30020100	30010845		
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010696	30025165		30020101	30010846		
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010697	30019103		30020102	30010847		
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010698	30085558		30020103	30010848		
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010699	30085559		30020104	30010849		
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010700	30019102		30020105	30010850		
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010701	30034340		30020106	30010851		

edge preparation F01 cutting direction L chip breaker 1R

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010702						non ferrous metal
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010703						
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010704						
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010705						
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010706						
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010707						
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010708						
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010709						
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010710						
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010711						

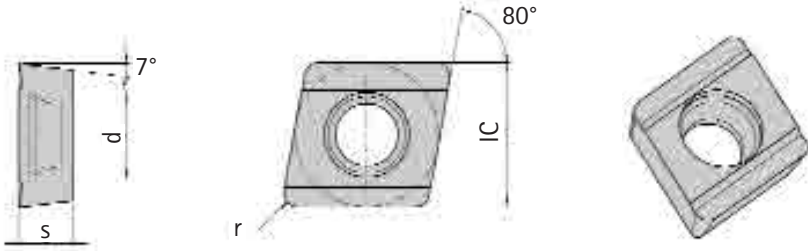
Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010692

or

50 off inserts CCXT060202F01L-1JN

For table of clamping screws for inserts, see page 20.

MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version CCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a _p mm	Order description: Insert with order number					material
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE	

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 1L

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3			30085560			30010946	steel	
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3			30085561			30010947		
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3			30085562			30010948		
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4			30085563			30010949		
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4			30085564			30010950		
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4			30085565			30010951		
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5			30085566			30010952		
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5			30085567			30010953		
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5			30085568			30010954		
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5			30085569			30010955		

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 1J

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010722	30085570		30019583	30010862		cast iron	
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010723	30038721		30020107	30010863			
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010724	30085571		30020108	30010864			
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010725	30085572		30020109	30010865			
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010726	30085573		30020110	30010866			
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010727	30085574		30020111	30010867			
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010728	30085575		30020112	30010868			
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010729	30085576		30020113	30010869			
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010730	30085577		30020114	30010870			
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010731	30034141		30020115	30010871			

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 1R

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010732						non ferrous metal	
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010733							
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010734							
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010735							
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010736							
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010737							
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010738							
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010739							
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010740							
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010741							

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010722
or
50 off inserts CCXT060202F01R-1JN

For table of clamping screws for inserts, see page 20.