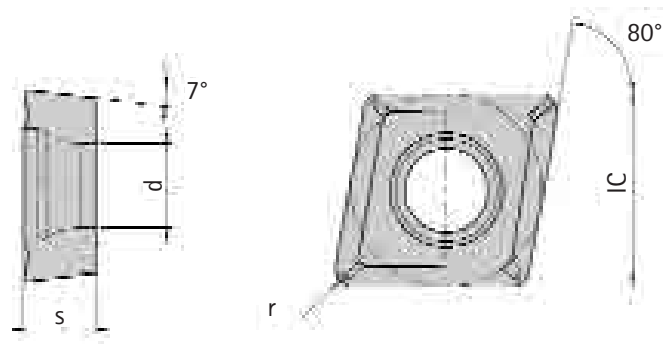


# MAPAL indexable inserts

## M grade – standard

### CCMT



Reference code	chipbreaker	IC mm	d mm	s mm	r mm	max a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number			material
							DSAF	DSCF	ESCF	
CCMT 060202 N	-33	6,35	2,8	2,38	0,2	1,7			<b>10061391</b>	steel
CCMT 09T304 N	-33	9,525	4,4	3,97	0,4	2			<b>10061392</b>	
CCMT 09T308 N	-34	9,525	4,4	3,97	0,8	0,8			<b>10026967</b>	
CCMT 120408 N	-34	12,7	5,5	4,76	0,8	3,6			<b>10061393</b>	
CCMT 120412 N	-34	12,7	5,5	4,76	1,2	3,6			<b>10061394</b>	
CCMT 060204 N	-73	6,35	2,8	2,38	0,4	1,7	<b>10026974</b>			cast iron
CCMT 09T304 N	-73	9,525	4,4	3,97	0,4	2	<b>10045117</b>	<b>10061397</b>		
CCMT 09T308 N	-74	9,525	4,4	3,97	0,8	3	<b>10046040</b>	<b>10026975</b>		
CCMT 120408 N	-74	12,7	5,5	4,76	0,8	3,6	<b>10034846</b>	<b>10047155</b>		
CCMT 120412 N	-74	12,7	5,5	4,76	1,2	3,6		<b>10061398</b>		

Ordering example: 50 off inserts – order no. 10026974  
or  
50 off inserts CCMT060204N-73DSAF

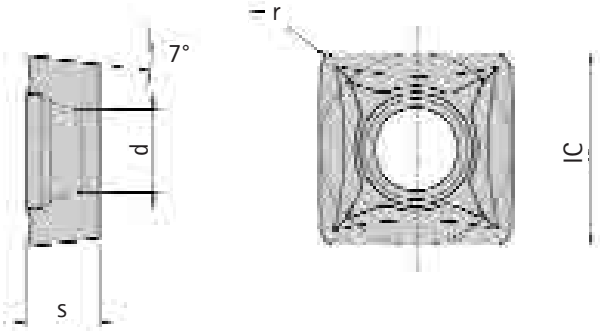
### Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL indexable inserts

## M grade – standard

### SCMT



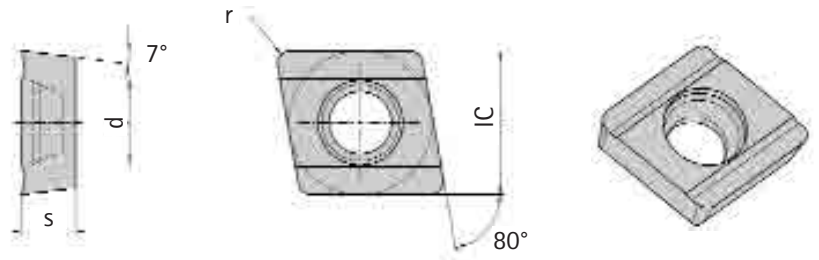
Reference code	chipbreaker	IC mm	d mm	s mm	r mm	max a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number		material
							DSCF	ESCF	
SCMT 09T304 N	-33	9,525	4,4	3,97	0,4	2		10061400	steel
SCMT 09T308 N	-34	9,525	4,4	3,97	0,8	3		10026921	
SCMT 120408 N	-34	12,7	5,5	4,76	0,8	3,6		10026943	
SCMT 120412 N	-34	12,7	5,5	4,76	1,2	3,6		10026944	
SCMT 09T304 N	-74	9,525	4,4	3,97	0,4	2	10052232		cast iron
SCMT 09T308 N	-74	9,525	4,4	3,97	0,8	3	10026960		
SCMT 120408 N	-74	12,7	5,5	4,76	0,8	3,6	10026962		
SCMT 120412 N	-74	12,7	5,5	4,76	1,2	3,6	10026963		

Ordering example: 50 off inserts – order no. 10052232  
 or  
 50 off inserts SCMT09T304N-74DSCF

# MAPAL indexable inserts

## X grade

### high precision MAPAL version CCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE	

edge preparation F01 cutting direction L chip breaker 1L

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3			30085543			30010936	steel
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3			30085544			30010937	
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3			30085546			30010938	
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4			30085548			30010939	
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4			30085549			30010940	
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4			30085550			30010941	
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5			30085551			30010942	
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5			30085552			30010943	
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5			30085553			30010944	
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5			30085554			30010945	

edge preparation F01 cutting direction L chip breaker 1J

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010692	30085555		30019582	30010842		cast iron
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010693	30015165		30020098	30010843		
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010694	30085556		30020099	30010844		
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010695	30085557		30020100	30010845		
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010696	30025165		30020101	30010846		
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010697	30019103		30020102	30010847		
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010698	30085558		30020103	30010848		
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010699	30085559		30020104	30010849		
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010700	30019102		30020105	30010850		
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010701	30034340		30020106	30010851		

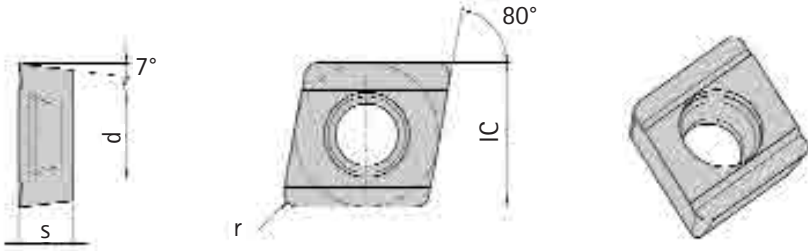
edge preparation F01 cutting direction L chip breaker 1R

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010702						non ferrous metal
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010703						
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010704						
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010705						
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010706						
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010707						
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010708						
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010709						
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010710						
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010711						

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010692  
or  
50 off inserts CCXT060202F01L-1JN

For table of clamping screws for inserts, see page 20.

# MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version CCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE	

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 1L

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3			30085560			30010946	steel
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3			30085561			30010947	
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3			30085562			30010948	
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4			30085563			30010949	
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4			30085564			30010950	
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4			30085565			30010951	
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5			30085566			30010952	
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5			30085567			30010953	
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5			30085568			30010954	
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5			30085569			30010955	

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 1J

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010722	30085570		30019583	30010862		cast iron
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010723	30038721		30020107	30010863		
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010724	30085571		30020108	30010864		
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010725	30085572		30020109	30010865		
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010726	30085573		30020110	30010866		
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010727	30085574		30020111	30010867		
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010728	30085575		30020112	30010868		
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010729	30085576		30020113	30010869		
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010730	30085577		30020114	30010870		
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010731	30034141		30020115	30010871		

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 1R

CCXT 060202	6,35	2,8	2,38	0,2	4,3	30010732						non ferrous metal
CCXT 060204	6,35	2,8	2,38	0,4	4,3	30010733						
CCXT 060208	6,35	2,8	2,38	0,8	4,3	30010734						
CCXT 09T302	9,525	4,4	3,97	0,2	6,4	30010735						
CCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010736						
CCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010737						
CCXT 120402	12,7	5,5	4,76	0,2	8,5	30010738						
CCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010739						
CCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010740						
CCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010741						

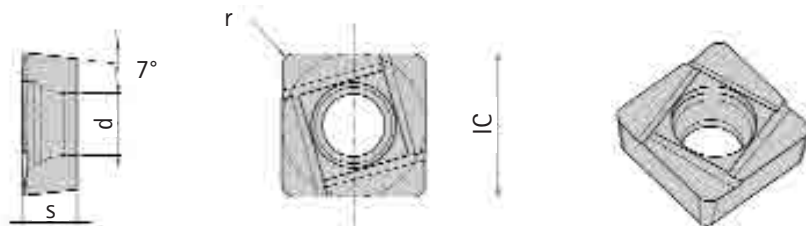
Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010722  
or  
50 off inserts CCXT060202F01R-1JN

For table of clamping screws for inserts, see page 20.

# MAPAL indexable inserts

## X grade

### high precision MAPAL version SCXT/SPXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	TE	carbide coated		Cermet		
							VF	W2	YE	CT1		
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2L							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9		30085578			30010918	steel	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0		30085579			30010919		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0		30085580			30010920		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0		30085581			30010921		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0		30085582			30010922		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0		30085583			30010923		
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2J							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	30010628	30085584	30020081	30010806		cast iron	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	30010629	30019101	30020082	30010807			
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	30010640	30036294	30020083	30010808			
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	30010641	30085585	30020084	30010809			
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	30010642	30085586	30020085	30010810			
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	30010643	30085587	30020086	30010811			
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2R							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	30010644					non ferrous metal	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	30010645						
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	30010646						
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	30010647						
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	30010648						
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	30010649						

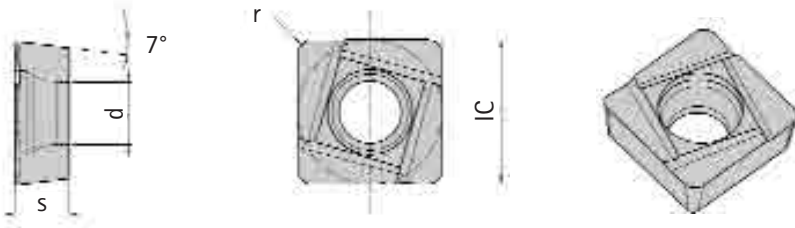
\*  $\alpha = 11^\circ$

ordering example: 50 off inserts – order no. 30085584  
or  
50 off inserts SPXT060304F01L-2JTE

#### Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version SCXT/SPXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	carbide coated			Cermet		
						TE	VF	W2	YE	CT1		
edge preparation F01		cutting direction R			chip breaker 2L							
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9		<b>30085588</b>			<b>30010924</b>	steel	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0		<b>30085589</b>			<b>30010925</b>		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0		<b>30085590</b>			<b>30010926</b>		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0		<b>30085591</b>			<b>30010927</b>		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0		<b>30085593</b>			<b>30010928</b>		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0		<b>30085594</b>			<b>30010929</b>		
edge preparation F01		cutting direction R			chip breaker 2J							cast iron
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	<b>30010656</b>	<b>30014875</b>		<b>30020087</b>	<b>30010818</b>		
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	<b>30010657</b>	<b>30085595</b>		<b>30020088</b>	<b>30010819</b>		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	<b>30010658</b>	<b>30085596</b>		<b>30020089</b>	<b>30010820</b>		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	<b>30010659</b>	<b>30085597</b>		<b>30020090</b>	<b>30010821</b>		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	<b>30010660</b>	<b>30085598</b>		<b>30020091</b>	<b>30010822</b>		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	<b>30010661</b>	<b>30085599</b>		<b>30020092</b>	<b>30010823</b>		
edge preparation F01		cutting direction R			chip breaker 2R							non ferrous metal
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	1,9	<b>30010662</b>						
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	3,0	<b>30010663</b>						
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	3,0	<b>30010664</b>						
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	5,0	<b>30010665</b>						
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	5,0	<b>30010666</b>						
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	5,0	<b>30010667</b>						

\* α = 11°

ordering example: 50 off inserts – order no. 30010662  
or  
50 off inserts SPXT060304F01R-2RN

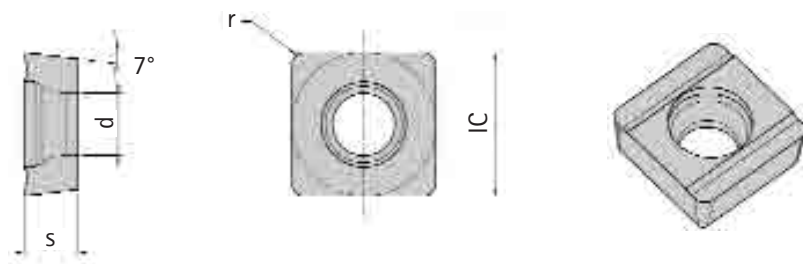
## Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL indexable inserts

## X grade

### high precision MAPAL version SCXT/SPXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	carbide coated			Cermet		
						TE	VF	W2	YE	CT1		
edge preparation F01						cutting direction X			chip breaker 1L			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	4,3		30085600			30010930	steel	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4		30085601			30010931		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4		30085602			30010932		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5		30085603			30010933		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5		30085604			30010934		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5		30085605			30010935		
edge preparation F01						cutting direction X			chip breaker 1J			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	4,3	30010674	30085606		30020093	30010830	cast iron	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010675	30085607		30016661	30010831		
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010676	30085608		30020094	30010832		
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010677	30085609		30020095	30010833		
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010678	30085610		30020096	30010834		
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010679	30085611		30020097	30010835		
edge preparation F01						cutting direction X			chip breaker 1R			
SPXT 060304*	6,35	2,8	3,18	0,4	4,3	30010680					non ferrous metal	
SCXT 09T304	9,525	4,4	3,97	0,4	6,4	30010681						
SCXT 09T308	9,525	4,4	3,97	0,8	6,4	30010682						
SCXT 120404	12,7	5,5	4,76	0,4	8,5	30010683						
SCXT 120408	12,7	5,5	4,76	0,8	8,5	30010684						
SCXT 120412	12,7	5,5	4,76	1,2	8,5	30010685						

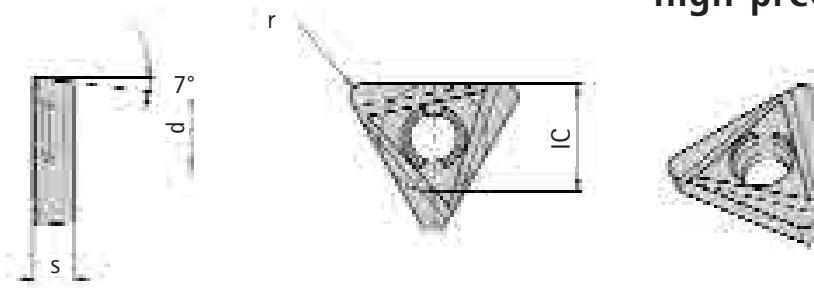
\*  $\alpha = 11^\circ$

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30085606  
or  
50 off inserts SPXT060304F01X-1JTE

#### Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version TCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE		Cermet CT1
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2L							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8			30085612			30010956	steel
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8			30085613			30010957	
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8			30085614			30010958	
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3			30085615			30010959	
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3			30085616			30010960	
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3			30085617			30010961	
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2J							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8	30010752	30085618		30020116	30010882		cast iron
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8	30010753	30085619		30020117	30010883		
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8	30010754	30085620		30020118	30010884		
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3	30010755	30085621		30020119	30010885		
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3	30010756	30085622		30020120	30010886		
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3	30010757	30085623		30020121	30010887		
edge preparation F01		cutting direction L			chip breaker 2R							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8	30010758						non ferrous metal
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8	30010759						
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8	30010760						
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3	30010761						
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3	30010762						
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3	30010763						

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010758  
or  
50 off inserts TCXT090202F01L-2RN

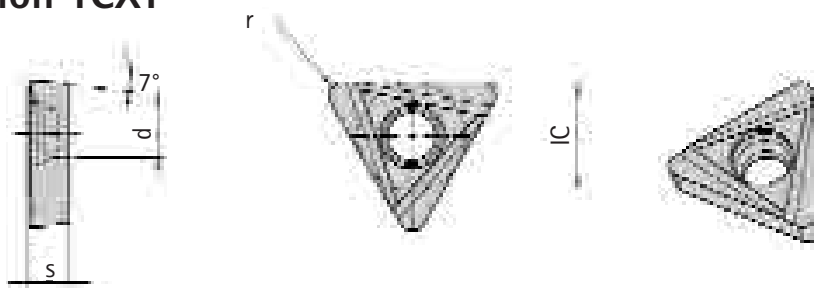
## Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL indexable inserts

## X grade

### high precision MAPAL version TCXT



Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE	

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 2L

TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8					<b>30085624</b>					<b>30010962</b>	steel
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8					<b>30085625</b>					<b>30010963</b>	
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8					<b>30085626</b>					<b>30010964</b>	
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3					<b>30085627</b>					<b>30010965</b>	
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3					<b>30085628</b>					<b>30010966</b>	
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3					<b>30085629</b>					<b>30010967</b>	

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 2J

TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8	<b>30010770</b>	<b>30085630</b>			<b>30020132</b>	<b>30010894</b>					cast iron
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8	<b>30010771</b>	<b>30085631</b>			<b>30020133</b>	<b>30010895</b>					
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8	<b>30010772</b>	<b>30085632</b>			<b>30020134</b>	<b>30010896</b>					
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3	<b>30010773</b>	<b>30085633</b>			<b>30020135</b>	<b>30010897</b>					
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3	<b>30010774</b>	<b>30085634</b>			<b>30020136</b>	<b>30010898</b>					
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3	<b>30010775</b>	<b>30085635</b>			<b>30020137</b>	<b>30010899</b>					

edge preparation F01 cutting direction R chip breaker 2R

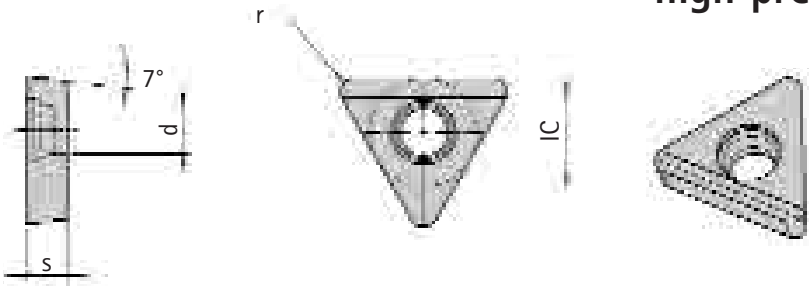
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	2,8	<b>30010776</b>										non ferrous metal
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	2,8	<b>30010777</b>										
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	2,8	<b>30010778</b>										
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	3,3	<b>30010779</b>										
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	3,3	<b>30010780</b>										
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	3,3	<b>30010781</b>										

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30085630  
or  
50 off inserts TCXT090202F01R-2JTE

### Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL indexable inserts X grade high precision MAPAL version TCXT



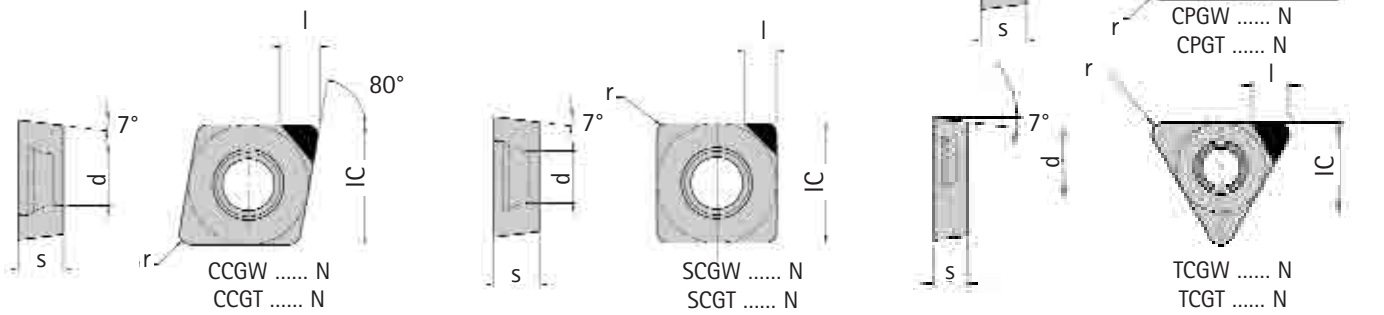
Reference code	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> mm	Order description: Insert with order number					material	
						carbide uncoated N	TE	carbide coated VF	W2	YE		Cermet CT1
edge preparation F01		cutting direction X			chip breaker 1L							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	6,4			30085636			30010968	steel
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	6,4			30085637			30010969	
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	6,4			30085638			30010970	
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	7,3			30085639			30010971	
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	7,3			30085640			30010972	
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	7,3			30085641			30010973	
edge preparation F01		cutting direction X			chip breaker 1J							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	6,4	30010788	30085642		30020148	30010906		cast iron
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	6,4	30010789	30085643		30020149	30010907		
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	6,4	30010790	30085644		30020150	30010908		
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	7,3	30010791	30085645		30020151	30010909		
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	7,3	30010792	30085646		30020152	30010910		
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	7,3	30010793	30085647		30020153	30010911		
edge preparation F01		cutting direction X			chip breaker 1R							
TCXT 090202	5,56	2,5	2,38	0,2	6,4	30010794						non ferrous metal
TCXT 090204	5,56	2,5	2,38	0,4	6,4	30010795						
TCXT 090208	5,56	2,5	2,38	0,8	6,4	30010796						
TCXT 110202	6,35	2,8	2,38	0,2	7,3	30010797						
TCXT 110204	6,35	2,8	2,38	0,4	7,3	30010798						
TCXT 110208	6,35	2,8	2,38	0,8	7,3	30010799						

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30010788  
or  
50 off inserts TCXT090202F01X-1JN

## Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

# MAPAL PCD inserts



Reference code	chipbreaker	IC mm	d mm	s mm	r mm	$a_p^{**}$ mm	l mm	Order description: Insert with order number	Cutting material PCD: D
CCGW 060204 F01N	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30011027</b>	
CCGW 060208 F01N	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30011028</b>	
CPGW 060204 F01N*	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30011029</b>	
CPGW 060208 F01N*	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30011030</b>	
CCGW 09T304 F01N	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	0,5	3	<b>30011031</b>	
CCGW 09T308 F01N	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	0,5	3	<b>30011032</b>	
CCGW 120404 F01N	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,4	0,5	4	<b>30011033</b>	
CCGW 120408 F01N	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,8	0,5	4	<b>30011034</b>	
SCGW 060204 F01N	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30011035</b>	
SCGW 060208 F01N	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30011036</b>	
SPGW 060304 F01N*	-0AA-	6,35	2,8	3,18	0,4	0,5	2,5	<b>30036253</b>	
SPGW 060308 F01N*	-0AA-	6,35	2,8	3,18	0,8	0,5	2,5	<b>30085658</b>	
SCGW 09T304 F01N	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	0,5	3	<b>30011037</b>	
SCGW 09T308 F01N	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	0,5	3	<b>30011038</b>	
SCGW 120404 F01N	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,4	0,5	4	<b>30011039</b>	
SCGW 120408 F01N	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,8	0,5	4	<b>30011040</b>	
TCGW 090204 F01N	-0AA-	5,56	2,5	2,38	0,4	0,5	2	<b>30011041</b>	
TCGW 090208 F01N	-0AA-	5,56	2,5	2,38	0,8	0,5	2	<b>30011042</b>	
TCGW 110204 F01N	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30011043</b>	
TCGW 110208 F01N	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30011044</b>	
TCGW 16T304 F01N	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	0,5	4	<b>30011045</b>	
TCGW 16T308 F01N	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	0,5	4	<b>30011046</b>	

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30011027  
 or  
 50 off inserts CCGW060204F01N-0AA-D

## Clamping screw for inserts

insert size	torx screw	torx screwdriver	order no.	torque value (Nm)
SP __ 0603 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
SC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
SC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
CC __ 0602 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8
CC __ 09T3 __	M3,5x9	T15	10017389	2,5
CC __ 1204 __	M5x11	T20	10059857	5
TC __ 0902 __	M2,2x5,5	T7	10018764	0,6
TC __ 1102 __	M2,5x6	T8	10019600	0,8

On request CBN tipped blades are also available.

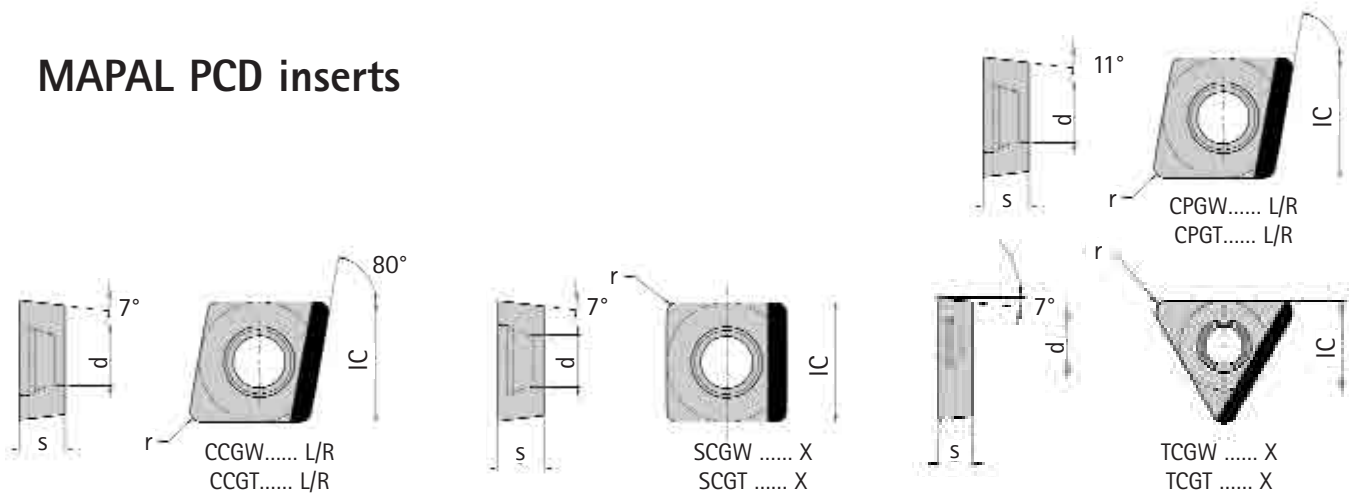
# MAPAL PCD inserts

Reference code	chipbreaker	IC mm	d mm	s mm	r mm	a <sub>p</sub> ** mm	l mm	Order description: Insert with order number  Cutting material PCD: D
CCGT 060204 F01N	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30046179</b>
CCGT 060208 F01N	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30081181</b>
CPGT 060204 F01N*	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30085661</b>
CPGT 060208 F01N*	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30085662</b>
CCGT 09T304 F01N	-5LA-	9,525	4,4	3,97	0,4	0,5	3	<b>30029194</b>
CCGT 09T308 F01N	-5LA-	9,525	4,4	3,97	0,8	0,5	3	<b>30039802</b>
CCGT 120404 F01N	-5LA-	12,7	5,5	4,76	0,4	0,5	4	<b>30085663</b>
CCGT 120408 F01N	-5LA-	12,7	5,5	4,76	0,8	0,5	4	<b>30085664</b>
SCGT 060204 F01N	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30085665</b>
SCGT 060208 F01N	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30085666</b>
SPGT 060304 F01N*	-5LA-	6,35	2,8	3,18	0,4	0,5	2,5	<b>30085667</b>
SPGT 060308 F01N*	-5LA-	6,35	2,8	3,18	0,8	0,5	2,5	<b>30085668</b>
SCGT 09T304 F01N	-5LA-	9,525	4,4	3,97	0,4	0,5	3	<b>30037904</b>
SCGT 09T308 F01N	-5LA-	9,525	4,4	3,97	0,8	0,5	3	<b>30058354</b>
SCGT 120404 F01N	-5LA-	12,7	5,5	4,76	0,4	0,5	4	<b>30085670</b>
SCGT 120408 F01N	-5LA-	12,7	5,5	4,76	0,8	0,5	4	<b>30039810</b>
TCGT 090204 F01N	-5LA-	5,56	2,5	2,38	0,4	0,5	2	<b>30085671</b>
TCGT 090208 F01N	-5LA-	5,56	2,5	2,38	0,8	0,5	2	<b>30085672</b>
TCGT 110204 F01N	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	0,5	2,5	<b>30085673</b>
TCGT 110208 F01N	-5LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	0,5	2,5	<b>30085674</b>
TCGT 16T304 F01N	-5LA-	9,525	4,4	3,97	0,4	0,5	4	<b>30085675</b>
TCGT 16T308 F01N	-5LA-	9,525	4,4	3,97	0,8	0,5	4	<b>30085676</b>

\*  $\alpha = 11^\circ$

\*\* We should be pleased to assist you in calculating the a<sub>p</sub> value for your specific application.

# MAPAL PCD inserts



Reference code	chipbreaker	IC mm	d mm	s mm	r mm	$a_p^{**}$ mm	Order description: Insert with order number Cutting material PCD: D
CCGW 060204 F01L	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	30034583
CCGW 060208 F01L	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	30034582
CPGW 060204 F01L*	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	30085677
CPGW 060208 F01L*	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	30085678
CCGW 09T304 F01L	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	8	30034581
CCGW 09T308 F01L	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	7	30030896
CCGW 120404 F01L	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,4	11	30034580
CCGW 120408 F01L	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,8	10	30085679
CCGW 060204 F01R	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	30041499
CCGW 060208 F01R	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	30085716
CPGW 060204 F01R*	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	30040594
CPGW 060208 F01R*	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	30085717
CCGW 09T304 F01R	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	8	30083391
CCGW 09T308 F01R	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	7	30036478
CCGW 120404 F01R	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,4	11	30085719
CCGW 120408 F01R	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,8	10	30085720
SCGW 060204 F01X	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	30085680
SCGW 060208 F01X	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	30085681
SPGW 060304 F01X*	-0AA-	6,35	2,8	3,18	0,4	5	30085682
SPGW 060308 F01X*	-0AA-	6,35	2,8	3,18	0,8	4	30085683
SCGW 09T304 F01X	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	8	30025529
SCGW 09T308 F01X	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	7	30037231
SCGW 120404 F01X	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,4	11	30083392
SCGW 120408 F01X	-0AA-	12,7	5,5	4,76	0,8	10	30085687
TCGW 090204 F01X	-0AA-	5,56	2,5	2,38	0,4	8	30085688
TCGW 090208 F01X	-0AA-	5,56	2,5	2,38	0,8	7	30085689
TCGW 110204 F01X	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,4	10	30034491
TCGW 110208 F01X	-0AA-	6,35	2,8	2,38	0,8	9	30085691
TCGW 16T304 F01X	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,4	15	30085692
TCGW 16T308 F01X	-0AA-	9,525	4,4	3,97	0,8	14	30085693

# MAPAL PCD inserts

Reference code	chipbreaker	IC mm	s mm	r mm	d mm	a <sub>p</sub> ** mm	Order description: Insert with order number  Cutting material PCD: D
CCGT 060204 F01L	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	<b>30085694</b>
CCGT 060208 F01L	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	<b>30085695</b>
CPGT 060204 F01L	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	<b>30085696</b>
CPGT 060208 F01L	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	<b>30085697</b>
CCGT 09T304 F01L	-1LA-	9,525	4,4	3,97	0,4	8	<b>30085698</b>
CCGT 09T308 F01L	-1LA-	9,525	4,4	3,97	0,8	7	<b>30039803</b>
CCGT 120404 F01L	-1LA-	12,7	5,5	4,76	0,4	11	<b>30085700</b>
CCGT 120408 F01L	-1LA-	12,7	5,5	4,76	0,8	10	<b>30085701</b>
CCGT 060204 F01R	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	<b>30085721</b>
CCGT 060208 F01R	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	<b>30085722</b>
CPGT 060204 F01R*	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	<b>30085723</b>
CPGT 060208 F01R*	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	<b>30085724</b>
CCGT 09T304 F01R	-1LA-	9,525	4,4	3,97	0,4	8	<b>30039812</b>
CCGT 09T308 F01R	-1LA-	9,525	4,4	3,97	0,8	7	<b>30039811</b>
CCGT 120404 F01R	-1LA-	12,7	5,5	4,76	0,4	11	<b>30085727</b>
CCGT 120408 F01R	-1LA-	12,7	5,5	4,76	0,8	10	<b>30085728</b>
SCGT 060204 F01X	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	5	<b>30085702</b>
SCGT 060208 F01X	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	4	<b>30085703</b>
SPGT 060304 F01X*	-1LA-	6,35	2,8	3,18	0,4	5	<b>30085704</b>
SPGT 060308 F01X*	-1LA-	6,35	2,8	3,18	0,8	4	<b>30085705</b>
SCGT 09T304 F01X	-1LA-	9,525	4,4	3,97	0,4	8	<b>30047583</b>
SCGT 09T308 F01X	-1LA-	9,525	4,4	3,97	0,8	7	<b>30085707</b>
SCGT 120404 F01X	-1LA-	12,7	5,5	4,76	0,4	11	<b>30085708</b>
SCGT 120408 F01X	-1LA-	12,7	5,5	4,76	0,8	10	<b>30085709</b>
TCGT 090204 F01X	-1LA-	5,56	2,5	2,38	0,4	8	<b>30085710</b>
TCGT 090208 F01X	-1LA-	5,56	2,5	2,38	0,8	7	<b>30085711</b>
TCGT 110204 F01X	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,4	10	<b>30085712</b>
TCGT 110208 F01X	-1LA-	6,35	2,8	2,38	0,8	9	<b>30085713</b>
TCGT 16T304 F01X	-1LA-	12,7	4,4	3,97	0,4	15	<b>30085714</b>
TCGT 16T308 F01X	-1LA-	12,7	4,4	3,97	0,8	14	<b>30085715</b>

Ordering example: 50 off inserts – order no. 30034583 or  
50 off inserts CCGW060204F01L-OAA-D

\*  $\alpha = 11^\circ$

\*\* a<sub>p</sub> value only for face machining. We should be pleased to assist you in calculating the a<sub>p</sub> value for your specific application.